ПРОГРАММА
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ

«СВАРЩИК РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ НЕПЛАВЯЩИМСЯ ЭЛЕКТРОДОМ В ЗАЩИТНОМ ГАЗЕ»
(2 УРОВЕНЬ КВАЛИФИКАЦИИ)

1. Цель реализации программы

Целью реализации программы профессионального обучения по профессии рабочего «Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе» (2 уровень квалификации) является формирование у слушателей профессиональных компетенций, необходимых для выполнения нового вида профессиональной деятельности в области газовой сварки.

2. Категория слушателей

Лица, освоившие программы профессионального обучения (программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки и повышения квалификации по профессиям рабочих) и имеющие группу по электробезопасности напряжением до 1000 В не ниже II.

3. Планируемые результаты обучения

В результате освоения данной программы слушатель

должен знать:

- размеры сварных соединений и обозначение их на чертежах;
- правила подготовки кромок изделия под сварку;
- сварочные (наплавочные) материалы;
- основные группы и марки свариваемых материалов;
- оборудование, приспособления и инструмент для сварки;
- правила по охране труда при проведении сварочных работ;
- технологию сварки неплавящимся электродом несложных и неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва;
- причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях;
- причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления;
- правила эксплуатации газовых баллонов.

должен уметь:

- применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку;
- использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки;
- настраивать сварочное оборудование для сварки неплавящимся электродом;
- выбирать пространственное положение сварного шва для сварки неплавящимся электродом;
- владеть техникой сварки неплавящимся электродом несложных и неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва.

4. Содержание программы
4.1. Учебный план программы профессионального обучения «Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе» (2 уровень квалификации)

Форма обучения - *очная*

№ п/п	Наименование разделов и тем	Всего, ч	Количество часов в том числе			
			ТЗ	ПЗ	СРС	с прим. ДОТ
1. Базовый цикл						
1.1.	Материаловедение	3	3	–	–	–
1.2.	Чтение чертежей	3	3	–	–	–
1.3.	Допуски и технические измерения	3	3	–	–	–
1.4.	Основы электротехники	3	3	–	–	–
1.5.	Охрана труда	6	4	2	–	–
1.6	Общие сведения о промышленной безопасности	2	2	–	–	–
2. Специальный цикл					–	–
2.1	Способы сварки и сведения из теории сварочных процессов	6	6	–	–	–
2.2.	Оборудование, приспособления и инструмент для сварки неплавящимся электродом	8	2	6	–	–
2.3.	Материалы для ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе	4	4	–	–	–
2.4.	Технология ручной дуговой сварки неплавящимся электродом	20	4	16	–	–
2.5.	Деформации и напряжения при сварке	4	4	–	–	–
2.6.	Дефекты сварных швов и контроль качества сварки	4	3	1	–	–
2.7.	Технология производства сварных конструкций	10	2	8	–	–
Итоговая аттестация (теоретический экзамен)		4	4	-	–	–
	Итого	**80**	**47**	**33**	–	–
3. Практическая подготовка (обучение на рабочем месте)						
3.1.	Инструктаж на рабочем месте по охране труда	3	–	3	–	–
3.2.	Подготовка металла к сварке	5	–	5	–	–
3.3.	Упражнения в пользовании электросварочным оборудованием и аппаратурой	12	–	12	–	–
3.4.	Наплавка и сварка швов в горизонтальном, наклонном и вертикальном положениях	12	–	12	–	–
3.5.	Заварка раковин и трещин	8	–	8	–	–
3.6.	Сварка несложных деталей и узлов неответственных конструкций	12	–	12	–	–
3.7	Выполнение сварочных работ, соответствующих 2 уровню квалификации сварщика ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе	220	–	220	–	–
	Итого	**272**	–	**272**	–	–
Итоговая аттестация (квалификационный экзамен)		**8**	–	**8**	–	–
	ВСЕГО	**360**	**47**	**313**	–	–

4.2. Календарный учебный график

№ п/п	Содержание	Всего, час	Сроки проведения (недель)									
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1.	Теоретические занятия	**43**										
2.	Практические занятия	**33**										
3.	Итоговая аттестация (теоретический экзамен)	**4**										
4.	Практическая подготовка (обучение на рабочем месте)	**272**										
5.	Итоговая аттестация (квалификационный экзамен)	**8**										
ИТОГО		**360**										

Оценка результатов освоения программы

Осуществление текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации слушателей происходит по отдельным темам/дисциплинам и в формах, установленных преподавателями соответствующих дисциплин. Лица, не прошедшие промежуточную аттестацию, к итоговой аттестации не допускаются.

Итоговая аттестация проходит в форме квалификационного экзамена.

Лицам, прошедшим обучение и итоговую аттестацию, выдается документ установленного образца.

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
Попова Наталья Сергеевна **20.11.26** 07:49 (MSK) Сертификат 0A7BAC486F3BD68D994B3F75B701A05D16